



中华人民共和国国家标准

GB/T 4893.3—2020
代替 GB/T 4893.3—2005

家具表面漆膜理化性能试验 第3部分：耐干热测定法

Test of surface coatings of furniture—
Part 3: Determination of resistance to dry heat

2020-07-21 发布

2021-02-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 4893《家具表面漆膜理化性能试验》分为 9 个部分：

- 第 1 部分：耐冷液测定法；
- 第 2 部分：耐湿热测定法；
- 第 3 部分：耐干热测定法；
- 第 4 部分：附着力交叉切割测定法；
- 第 5 部分：厚度测定法；
- 第 6 部分：光泽测定法；
- 第 7 部分：耐冷热温差测定法；
- 第 8 部分：耐磨性测定法；
- 第 9 部分：抗冲击测定法。

本部分为 GB/T 4893 的第 3 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分代替 GB/T 4893.3—2005《家具表面耐干热测定法》。本部分与 GB/T 4893.3—2005 相比，主要技术变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第 2 章,2005 年版的第 2 章)；
- 增加了“试验样板”“热源块”“试验区域”和“粗糙度 R_a 值”的术语和定义(见第 3 章)；
- 修改了原理(见第 4 章,2005 年版的第 3 章)；
- 将“热源”修改为“热源块”,并增加了热源块底部表面粗糙度和公差要求(见 7.2,2005 年版的 4.2)；
- 删除了“烘箱”中的“或者其他加热热源的设备”(见 2005 年版的 4.3)；
- 修改了漫射光源的光照度(见 7.4,2005 年版的 4.6)；
- 删除了直射光源(见 2005 年版的 4.7)；
- 修改了分级标准和结果评定(见第 10 章,2005 年版的第 3 章)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本部分由中国轻工联合会提出。

本部分由全国家具标准化技术委员会(SAC/TC 480)归口。

本部分起草单位：国家家具产品质量监督检验中心(广东)、上海市质量监督检验技术研究院、广东省东莞市质量监督检测中心、广东开林家具制造有限公司、广西志光家具集团有限责任公司、广西金鼎家具集团有限公司、厦门明红堂工艺品有限公司、佛山维尚家具制造有限公司、浙江百之佳家具有限公司。

本部分主要起草人：王红强、海凌超、洪伟成、杨雪慧、古鸣、敬军、吴静霞、宋寿明、李志光、李涵明、黄灿、黎干、周根富。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为：

- GB/T 4893.3—1985、GB/T 4893.3—2005。

家具表面漆膜理化性能试验

第3部分:耐干热测定法

1 范围

GB/T 4893 的本部分规定了家具表面耐干热测定的方法。

本部分适用于所有经涂饰处理家具的固化表面,且在未使用过的家具或试验样板表面上进行的试验。
本部分不适用于皮革和纺织品表面。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3190 变形铝及铝合金化学成分

GB/T 3505 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 术语、定义及表面结构参数

GB/T 10610 产品几何技术规范(GPS) 表面结构 轮廓法 评定表面结构的规则和方法

JB/T 9262 工业玻璃温度计和实验玻璃温度计

JB/T 9263.4 棒式普通实验玻璃温度计 型式和基本尺寸

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

试验样板 test panel

具有试验表面的试件。

注:试验样板可以从家具上截取,或者采用与家具相同方式制作的独立样板。

3.2

热源块 heat source block

将热量传递到试验表面的铝合金块。

3.3

试验区域 test area

在热源块(3.2)下面的试验表面部分。

3.4

粗糙度 R_a 值 roughness R_a

在基准线内轮廓偏距绝对值的算术平均值。

4 原理

将一块加热到规定试验温度的热源块放置在试验表面上。达到规定的试验时间后,移开热源块并擦干试验区域,试验样板在无干扰情况下放置 16 h~24 h。在规定的日照条件下检查损伤的情况,如褪